

Huta Bankowa Sp. z o.o.

Deklaracja Właściwości Użytkowych
Nr: 013/CPR/2018

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu (pręty okrągłe ze stali S355NL wg EN 10025-3): **1.0546**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.

Producent: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**
ul. Sobieskiego 24
41-600 Dąbrowa Górnicza
<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 2+**

Norma zharmonizowana: **EN 10025-1:2004**

Jednostka notyfikowana: Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., nr jednostki notyfikowanej 1436 przeprowadził inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydał certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr **1436-CPR-0009**

Deklarowane właściwości użytkowe zgodnie z Tabelą nr 1.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialności producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:
Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu Rozwoju i Planowania Produkcji
KIEROWNIK DZIAŁU
Rozwoju i Planowania Produkcji

Anna Gwóźdź-Kotnis

Dąbrowa Górnicza, dn. 2018-12-07

Tabela nr 1.

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna							
Tolerancje wymiarów i kształtu	Pręty okrągłe		EN 10060		EN 10025-1:2004						
	Granica plastyczności	Grubość nominalna [mm]		Wartość [MPa]							
>		≤	min								
		16	355								
16		40	345								
80		100	315								
100		150	295								
150		200	285								
200	250	275									
Wytrzymałość na rozciąganie	Grubość nominalna [mm]		Wartość [MPa]					EN 10025-1:2004			
	>	≤	min	max							
		100	470	630							
	100	200	450	600							
200	250	450	600								
Wydłużenie	Grubość nominalna [mm]		Wartość [%]		EN 10025-1:2004						
	>	≤	min								
		16	22								
	16	40	22								
	80	200	21								
200	250	21									
Praca łamania (KV)	Wartość [J]							EN 10025-1:2004			
	min 27 J w temp -50°C										
Spawalność	Grubość nominalna [mm]		CEV [%]						EN 10025-1:2004		
	>	≤	max								
		63	0,43								
	63	100	0,45								
100	250	0,45									
Skład chemiczny	Maksymalne zawartości pierwiastków [%]										
	C	Si	Mn	P	S	Nb	V				
	0,18	0,50	0,90÷1,65	0,030	0,025	0,05	0,12				
	Al	Ti	Cr	Ni	Mo	Cu	N				
	min. 0,02	0,05	0,30	0,50	0,10	0,55	0,015				