

Tabelle Nr. 1.

# Huta Bankowa Sp. z o.o.

Leistungserklärung  
Nummer 001/CPR/2018

Der einzigartige Kenncode des Produkttyps (Rundstahl/ gleichschenkliger Winkelstahl/  
Wulstflachstahl Güte S235JR nach EN 10025-2): **1.0038**

Verwendungszweck oder -zwecke:  
**Konstruktionen aus Stahl oder Verbundkonstruktionen aus Stahl und Beton.**

Hersteller: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**  
ul. Sobieskiego 24  
PL-41-600 Dąbrowa Górnicza  
<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **System 2+**

Harmonisierte Norm: **EN 10025-1:2004**

Benannte Stelle: Prüf- und Zertifizierstelle „ZETOM“ im. Prof. F. Stauba in Katowice GmbH,  
Nummer der benannten Stelle: 1436, hat das Produktionswerk, sowie die werkseigene  
Produktionskontrolle nach dem System 2+ geprüft und hat ein Konformitätszeugnis für die  
werkseigene Produktionskontrolle Nummer:  
**1436-CPR-0009**

Die erklärten Leistungseigenschaften sind in der Tabelle Nummer 1 aufgeführt.

Die Leistungseigenschaften des oben genannten Produkts entsprechen den erklärten  
Leistungseigenschaften. Für diese Leistungserklärung haftet ausschließlich der oben genannte  
Hersteller gemäß Vorgaben aus der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Im Auftrag des Herstellers unterzeichnet von:  
Anna Gwózdź-Kotnis  
Leiterin Entwicklung und Fertigungsplanung

KIEROWNIK DZIAŁU  
Rozwoju i Planowania Produkcji

*Anna Gwózdź-Kotnis*

Dąbrowa Górnicza, am 2018-12-07

Grundlegende Eigenschaften		Leistungseigenschaften		Harmonisierte technische Norm			
Toleranzen der Außenmaße und Form	Rundstahl		EN 10060		EN 10025-1:2004		
	Gleichschenkliger Winkelstahl		EN 10056-2				
	Wulstflachstahl		EN 10067				
Streckgrenze	Nennstärke [mm]		Wert [MPa]				
	>	≤	mind.				
		16	235				
	16	40	225				
	80	100	215				
	100	150	195				
	150	200	185				
Dehnfestigkeit	Nennstärke [mm]		Wert [MPa]				
	>	≤	mind.	max.			
	=3	100	360	510			
	100	150	350	500			
	150	250	340	490			
Dehnung	Nennstärke [mm]		Wert [%]				
	>	≤	mind.				
	=3	40	26				
	63	100	24				
	100	150	22				
	150	250	21				
Kerbschlag (KV)	Nennstärke [mm]		Wert [J]				
	>	≤	mind.				
		150	27 bei +20°C				
	150	250	27 bei +20°C				
Schweißbarkeit	Nennstärke [mm]		Kohlenstoffäquivalent CEV [%]				
	>	≤	max.				
		30	0.35				
	40	150	0.38				
	150	250	0.40				
Chemische Zusammensetzung	max. Massenanteil [%]						
	C	Si	Mn	P	S	N	Cu
	0.20	-	1.40	0.040	0.040	0.012	0.55