

Tabelle Nr. 1.

Huta Bankowa Sp. z o.o.

Leistungserklärung
 Nummer 004/CPR/2018

Der einzigartige Kenncode des Produkttyps (Rundstahl/ gleichschenkliger Winkelstahl
 Güte S275JR nach EN 10025-2): **1.0044**

Verwendungszweck oder -zwecke:
Konstruktionen aus Stahl oder Verbundkonstruktionen aus Stahl und Beton.

Hersteller: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**
 ul. Sobieskiego 24
 PL-41-600 Dąbrowa Górnicza
<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **System 2+**

Harmonisierte Norm: **EN 10025-1:2004**

Benannte Stelle: Prüf- und Zertifizierstelle „ZETOM“ im Prof. F. Stauba in Katowice GmbH,
 Nummer der benannten Stelle: 1436, hat das Produktionswerk, sowie die werkseigene
 Produktionskontrolle nach dem System 2+ geprüft und hat ein Konformitätszeugnis für die
 werkseigene Produktionskontrolle Nummer:
1436-CPR-0009

Die erklärten Leistungseigenschaften sind in der Tabelle Nummer 1 aufgeführt.

Die Leistungseigenschaften des oben genannten Produkts entsprechen den erklärten
 Leistungseigenschaften. Für diese Leistungserklärung haftet ausschließlich der oben genannte
 Hersteller gemäß Vorgaben aus der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Im Auftrag des Herstellers unterzeichnet von:
 Anna Gwóźdź-Kotnis
 Leiterin Entwicklung und Fertigungsplanung

Dąbrowa Górnicza, am 2018-12-07

KIEROWNIK DZIAŁU
 Rozwoju i Planowania Produkcji

Anna Gwóźdź-Kotnis

Grundlegende Eigenschaften		Leistungseigenschaften		Harmonisierte technische Norm			
Toleranzen der Außenmaße und Form	Rundstahl		EN 10060		EN 10025-1:2004		
	Gleichschenkliger Winkelstahl		EN 10056-2				
Streckgrenze	Nennstärke [mm]		Wert [MPa]				
	>	≤	mind.				
		16	275				
	16	40	265				
	80	100	235				
	100	150	225				
	150	200	215				
Dehnfestigkeit	Nennstärke [mm]		Wert [MPa]				
	>	≤	mind.	max.			
	=3	100	410	560			
	100	150	400	540			
	150	250	380	540			
Dehnung	Nennstärke [mm]		Wert [%]				
	>	≤	mind.				
	=3	40	23				
	63	100	21				
	100	150	19				
Kerbschlag (KV)	Nennstärke [mm]		Wert [J]				
	>	≤	mind.				
		150	27 bei +20°C				
	150	250	27 bei +20°C				
Schweißbarkeit	Nennstärke [mm]		Kohlenstoffäquivalent CEV [%]				
	>	≤	max.				
		30	0,40				
	40	150	0,42				
	150	250	0,44				
Chemische Zusammensetzung	max. Massenanteil [%]						
	C	Si	Mn	P	S	N	Cu
	0,22	-	1,50	0,040	0,040	0,012	0,55