

Tabelle Nr. 1.

Huta Bankowa Sp. z o.o.

Leistungserklärung Nummer 007/CPR/2018

Der einzigartige Kenncode des Produkttyps (Rundstahl/ gleichschenkliger Winkelstahl/
Wulstflachstahl Güte S355JR nach EN 10025-2): **1.0045**

Verwendungszweck oder -zwecke:
Konstruktionen aus Stahl oder Verbundkonstruktionen aus Stahl und Beton.

Hersteller: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**
ul. Sobieskiego 24
PL-41-600 Dąbrowa Górnicza
<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **System 2+**

Harmonisierte Norm: **EN 10025-1:2004**

Benannte Stelle: Prüf- und Zertifizierstelle „ZETOM“ im Prof. F. Stauba in Katowice GmbH,
Nummer der benannten Stelle: 1436, hat das Produktionswerk, sowie die werkseigene
Produktionskontrolle nach dem System 2+ geprüft und hat ein Konformitätszeugnis für die
werkseigene Produktionskontrolle Nummer:
1436-CPR-0009

Die erklärten Leistungseigenschaften sind in der Tabelle Nummer 1 aufgeführt.

Die Leistungseigenschaften des oben genannten Produkts entsprechen den erklärten
Leistungseigenschaften. Für diese Leistungserklärung haftet ausschließlich der oben genannte
Hersteller gemäß Vorgaben aus der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Im Auftrag des Herstellers unterzeichnet von:
Anna Gwóźdź-Kotnis
Leiterin Entwicklung und Fertigungsplanung

KIEROWNIK DZIAŁU
Rozwoju i Planowania Produkcji


Anna Gwóźdź-Kotnis

Dąbrowa Górnicza, am 2018-12-07

Grundlegende Eigenschaften				Leistungseigenschaften				Harmonisierte technische Norm
Toleranzen der Außenmaße und Form	Rundstahl			EN 10060				EN 10025-1:2004
	Gleichschenkliger Winkelstahl			EN 10056-2				
	Wulstflachstahl			EN 10067				
Streckgrenze	Nenn Dicke [mm]		Wert [MPa]					
	>	≤	mind.					
		16	355					
	16	40	345					
	80	100	315					
	100	150	295					
	150	200	285					
	200	250	275					
Dehnfestigkeit	Nenn Dicke [mm]		Wert [MPa]					
	>	≤	mind.	max.				
	=3	100	470	630				
	100	150	450	600				
	150	250	450	600				
Dehnung	Nenn Dicke [mm]		Wert [%]					
	>	≤	mind.					
	=3	40	22					
	63	100	20					
	100	150	18					
Kerbschlag (KV)	Nenn Dicke [mm]		Wert [J]					
	>	≤	mind.					
		150	27 bei +20°C					
Schweißbarkeit	Nenn Dicke [mm]		Kohlenstoffäquivalent CEV [%]					
	>	≤	max.					
		30	0,45					
	40	150	0,47					
Chemische Zusammensetzung	max. Massenanteil [%]							
	C	Si	Mn	P	S	N	Cu	
	0,24	0,55	1,60	0,040	0,040	0,012	0,55	