

Huta Bankowa Sp. z o.o.

Leistungserklärung Nummer 010/CPR/2020

Der einzigartige Kenncode des Produkttyps (Rundstahl/ gleichschenkliger Winkelstahl/ Wulstflachstahl Güte S355K2 nach EN 10025-2): **1.0596**

Verwendungszweck oder -zwecke:

Konstruktionen aus Stahl oder Verbundkonstruktionen aus Stahl und Beton.

Hersteller: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**

ul. Sobieskiego 24

PL-41-600 Dąbrowa Górnicza

<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **System 2+**

Harmonisierte Norm: **EN 10025-1:2004**

Benannte Stelle: Prüf- und Zertifizierstelle „ZETOM“ im. Prof. F. Stauba in Katowice GmbH,
Nummer der benannten Stelle: 1436, hat das Produktionswerk, sowie die werkseigene
Produktionskontrolle nach dem System 2+ geprüft und hat ein Konformitätszeugnis für die
werkseigene Produktionskontrolle Nummer:

1436-CPR-0009

Die erklärten Leistungseigenschaften sind in der Tabelle Nummer 1 aufgeführt.

Die Leistungseigenschaften des oben genannten Produkts entsprechen den erklärten
Leistungseigenschaften. Für diese Leistungserklärung haftet ausschließlich der oben genannte
Hersteller gemäß Vorgaben aus der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Im Auftrag des Herstellers unterzeichnet von:

Anna Gwóźdź-Kotnis

Leiter Technologieabteilung und Produktionsplanung

Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu

Technologii i Planowania Produkcji

Dąbrowa Górnicza, am 2020-02-28

Tabelle Nr. 1.

Grundlegende Eigenschaften		Leistungseigenschaften		Harmonisierte technische Norm			
Toleranzen der Außenmaße und Form	Rundstahl		EN 10060		EN 10025-1:2004		
	Gleichschenkliger Winkelstahl		EN 10056-2				
	Wulstflachstahl		EN 10067				
Streckgrenze	Nenndicke [mm]		Wert [MPa]				
	>	≤	mind.				
		16	355				
	16	40	345				
	80	100	315				
	100	150	295				
	150	200	285				
	200	250	275				
Dehnfestigkeit	Nenndicke [mm]		Wert [MPa]				
	>	≤	mind.	max.			
	=3	100	470	630			
	100	150	450	600			
	150	250	450	600			
Dehnung	Nenndicke [mm]		Wert [%]				
	>	≤	mind.				
	=3	40	22				
	63	100	20				
	100	150	18				
	150	250	17				
Kerbschlag (KV)	Nenndicke [mm]		Wert [J]				
	>	≤	mind.				
		150	40 bei -20°C				
	150	250	33 bei -20°C				
Schweißbarkeit	Nenndicke [mm]		Kohlenstoffäquivalent CEV [%]				
	>	≤	max.				
		30	0,45				
	40	150	0,47				
	150	250	0,54				
Chemische Zusammensetzung	max. Massenanteil [%]						
	C	Si	Mn	P	S	N	Cu
	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-	0,55