

Huta Bankowa Sp. z o.o.

Leistungserklärung
Nummer 011/CPR/2017

Der einzigartige Kenncode des Produkttyps (Rundstahl Güte S275N nach EN 10025-3):
1.0490

Verwendungszweck oder -zwecke:
Konstruktionen aus Stahl oder Verbundkonstruktionen aus Stahl und Beton.

Hersteller: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**
ul. Sobieskiego 24
PL-41-600 Dąbrowa Górnicza
<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **System 2+**

Harmonisierte Norm: **EN 10025-1:2004**

Benannte Stelle: Prüf- und Zertifizierstelle „ZETOM“ im. Prof. F. Stauba in Katowice GmbH,
Nummer der benannten Stelle: 1436, hat das Produktionswerk, sowie die werkseigene
Produktionskontrolle nach dem System 2+ geprüft und hat ein Konformitätszeugnis für die
werkseigene Produktionskontrolle Nummer:
1436-CPR-0009

Die erklärten Leistungseigenschaften sind in der Tabelle Nummer 1 aufgeführt.

Die Leistungseigenschaften des oben genannten Produkts entsprechen den erklärten
Leistungseigenschaften. Für diese Leistungserklärung haftet ausschließlich der oben genannte
Hersteller gemäß Vorgaben aus der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Im Auftrag des Herstellers unterzeichnet von:
Anna Gwóźdź-Kotnis
Leiterin Entwicklung und Fertigungsplanung

Dąbrowa Górnicza, am 2018-12-07

KIEROWNIK DZIAŁU
Rozwoju i Planowania Produkcji

Anna Gwóźdź-Kotnis

Grundlegende Eigenschaften		Leistungseigenschaften		Harmonisierte technische Norm			
Toleranzen der Außenmaße und Form	Rundstahl		EN 10060				
Streckgrenze	Nenn Dicke [mm]		Wert [MPa]				
	>	≤	mind.				
		16	275				
	16	40	265				
	80	100	235				
	100	150	225				
	150	200	215				
Dehnfestigkeit	Nenn Dicke [mm]		Wert [MPa]				
	>	≤	mind.	max.			
		100	370	510			
	100	200	350	480			
	200	250	350	480			
Dehnung	Nenn Dicke [mm]		Wert [%]				
	>	≤	mind.				
		16	24				
	16	40	24				
	80	200	23				
Kerbschlag (KV)	Wert [J]						
	40 bei -20°C						
Schweißbarkeit	Nenn Dicke [mm]		Kohlenstoffäquivalent CEV [%]				
	>	≤	max.				
		63	0,40				
	63	100	0,40				
Chemische Zusammensetzung	max. Massenanteil [%]						
	C	Si	Mn	P	S	Nb	V
	0,18	0,40	0,50÷1,50	0,035	0,030	0,05	0,05
	Al	Ti	Cr	Ni	Mo	Cu	N
	Min. 0,02	0,05	0,30	0,30	0,10	0,55	0,015

EN 10025-1:2004