

Huta Bankowa Sp. z o.o.

Leistungserklärung
 Nummer 012/CPR/2017

Der einzigartige Kenncode des Produkttyps (Rundstahl Güte S355N nach EN 10025-3):
1.0545

Verwendungszweck oder -zwecke:
Konstruktionen aus Stahl oder Verbundkonstruktionen aus Stahl und Beton.

Hersteller: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**
 ul. Sobieskiego 24
 PL-41-600 Dąbrowa Górnicza
<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **System 2+**

Harmonisierte Norm: **EN 10025-1:2004**

Benannte Stelle: Prüf- und Zertifizierstelle „ZETOM“ im. Prof. F. Stauba in Katowice GmbH,
 Nummer der benannten Stelle: 1436, hat das Produktionswerk, sowie die werkseigene
 Produktionskontrolle nach dem System 2+ geprüft und hat ein Konformitätszeugnis für die
 werkseigene Produktionskontrolle Nummer:
1436-CPR-0009

Die erklärten Leistungseigenschaften sind in der Tabelle Nummer 1 aufgeführt.

Die Leistungseigenschaften des oben genannten Produkts entsprechen den erklärten
 Leistungseigenschaften. Für diese Leistungserklärung haftet ausschließlich der oben genannte
 Hersteller gemäß Vorgaben aus der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Im Auftrag des Herstellers unterzeichnet von:
 Anna Gwóźdź-Kotnis
 Leiterin Entwicklung und Fertigungsplanung

KIEROWNIK DZIAŁU
 Rozwoju i Planowania Produkcji

Anna Gwóźdź-Kotnis

Dąbrowa Górnicza, am 2018-12-07

Tabelle Nr. 1.

Grundlegende Eigenschaften				Leistungseigenschaften				Harmonisierte technische Norm
Toleranzen der Außenmaße und Form		Rundstahl		EN 10060				EN 10025-1:2004
Streckgrenze		Nennstärke [mm]		Wert [MPa]				
		>	≤	mind.				
			16	355				
		16	40	345				
		80	100	315				
		100	150	295				
		150	200	285				
200	250	275						
Dehnfestigkeit		Nennstärke [mm]		Wert [MPa]				
		>	≤	mind.		max.		
			100	470		630		
		100	200	450		600		
	200	250		450		600		
Dehnung		Nennstärke [mm]		Wert [%]				
		>	≤	mind.				
			16	22				
		16	40	22				
		80	200	21				
200	250	21						
Kerbschlag (KV)		Wert [J]						
		Min. 40 bei -20°C						
Schweißbarkeit		Nennstärke [mm]		Kohlenstoffäquivalent CEV [%]				
		>	≤	max.				
			63	0,43				
		63	100	0,45				
	100	250				0,45		
Chemische Zusammensetzung		max. Massenanteil [%]						
		C	Si	Mn	P	S	Nb	V
		0,20	0,50	0,90÷1,65	0,035	0,030	0,05	0,12
		Al	Ti	Cr	Ni	Mo	Cu	N
Min. 0,02	0,05	0,30	0,50	0,10	0,55	0,015		