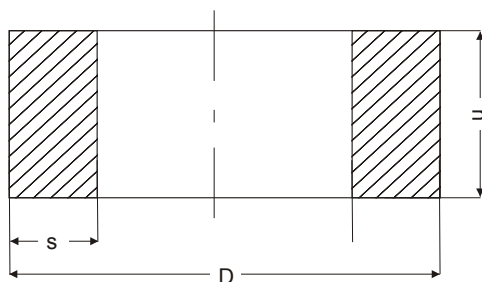


PIERŚCIENIE WALCOWANE BEZ SZWU

SEAMLESS ROLLED RINGS



Zarys profilu:

Profile Contour:

prostokątny, kwadratowy, profilowany (zarys do uzgodnienia)
rectangular, square, or profile (contour to be agreed)

Wymiary:

Dimensions:

Średnica zewnętrzna (D): Outer diameter:	280 ÷ 3600 mm 280 ÷ 3600 mm
Wysokość (h): Height:	35 ÷ 560 mm 35 ÷ 560 mm
Grubość ścianki (s): Wall thickness:	30 ÷ 400 mm 30 ÷ 400 mm
Minimalna masa: Minimal unit weight:	30 kg/szt. 30 kgs
Maksymalna masa: Maximal unit weight:	2500 kg/szt. 2500 kgs

Pierścienie o średnicy zewnętrznej powyżej 2400 mm i wysokości powyżej 400 mm oraz masie poniżej 100 kg lub powyżej 2000 kg wymagają uzgodnienia przy zamówieniu.

Rings of outer diameter over 2400 mm, height 400 mm and weight below 100 kg or above 2000 kg should be agreed while ordering.

WARUNKI WYKONANIA

MANUFACTURING SPECIFICATIONS



wg/ acc. to PN-84/H-94004 - odkuwki ogólnego przeznaczenia/ forgings for general purposes
wg/ acc. to PN-92/H-94009 - odkuwki dla urządzeń ciśnieniowych/ forgings for pressure equipment
wg/ acc. to PN-H-94023 - pierścienie kuto-walcowane ze stali niestopowych i stopowych/
seamless rolled rings from non-alloy and alloy steels
wg/ acc. to PN-EN 10222 - (1 ÷ 2) odkuwki dla urządzeń ciśnieniowych/ forgings for pressure equipment
wg/ acc. to PN-EN 10250 - (1 ÷ 4) odkuwki ogólnego przeznaczenia/ forgings for general purposes

STAN DOSTAWY/ SPECIFICATIONS OF THE DELIVERY

pieśnienie dostarcza się w stanie surowym, zmiękczone, normalizowanym, ulepszonym cieplnie lub przesyconym.
Rings are delivered as : rolled, soft annealed, normalised, quenched and tempered or supersaturated.

BADANIA ODBIOROWE/ATEST/ ACCEPTANCE TESTS/CERTIFICATION

badania odbiorowe prowadzone są na podstawie warunków określonych w normach przedmiotowych przez Służby Kontroli Jakości Huty Bankowej, UDT, TÜV oraz wg przepisów towarzystw odbiorowych morskich PRS, LRS, GL, DNV, BV, ABS.

Acceptance tests are performed according to specifications of appropriate standards, as determined by the Huta Bankowa Company's Quality Control Service, UDT, TÜV, and maritime qualification regulations PRS, LRS, GL, DNV, BV, ABS.

BADANIA ULTRADŹWIĘKOWE/ ULTRASONIC TESTS

wg/ acc. to SEP 1921- BN-86/0601-09 / PN-EN10228-3

UZNANIA/ APPROVALS

Huta Bankowa posiada uznanie na produkcję pierścieni z przeznaczeniem do urządzeń ciśnieniowych wydanym przez TÜV Hannover, UDT, PRS i BV.

Huta Bankowa holds an approval for manufacture of rings designated for pressure equipment issued by TÜV Hannover, UDT, PRS and BV.

OBRÓBKA MECHANICZNA/ MACHINED RINGS

pieśnienie dostarcza się nie obrobione lub obrobione mechanicznie, zgrubnie lub na gotowo.

Rings are delivered as : rolled, roughly machined or machined upon an agreement of manufacturing specifications.

GATUNKI STALI/ GRADES OF STEEL

Pieśnienie wykonuje się ze stali węglowych i stopowych wg norm krajowych i zagranicznych uzgodnionych przy zamówieniu.
Gatunki stali tabela poniżej.

Rings are manufacturing of carbon and alloy steel according to Polish and foreign standards agreed while ordering.

Lp No.	Nr normy Standard No.	Gatunki Grades of Steel
1	PN-89/H-84030	16HG; 30G2; 40H; 40HM; 45HN; 25HM
2	PN-74/H-84032	65; 50HF
3	PN-72/H-84035	20H2N4A
4	PN-H-94021	£H15SG, £H20M
5	PN-EN 10025	S235JRG2; S275JR; S355JO; S355J2G3; S355J2G4
6	PN-EN 10028-2	P235GH; P265GH; P295GH; P355GH; 16Mo3
7	PN-EN 10028-6	P460QH
8	PN-EN 10113-2	S355NL
9	PN-EN 10222-2	P245GH; P280GH; P305GH
10	PN-EN 10222-4	P355QH1; P355NH
11	PN-EN 10083	41Cr4; 42CrMo4; 34CrNiMo6; C45; C60
12	PN-EN 10088-1	X10Cr13; X2CrNi19-11; X2CrNiMo17-12-2; X6CrNiMoTi17-12-2
13	ASTMA182	304L; 316L
14	DIN 17230	100Cr6
15	DIN 17243	C22.8
16	ASTMA105	A105
17	PN-EN 10273	P250GH

